

Geltungsbereich

Reiner Bereich der Aufbereitungseinheit Medizinprodukte AEMP (Packbereich)

Normreferenz

DIN EN 868-5, Anhang E:
Verfahren zur Bestimmung der Peelmerkmale von Papier-/Kunststoff-Verbundmaterialien

Arbeitsmaterial und Voraussetzungen

- ▶ Eingeschaltetes Siegelgerät (Solltemperatur T)
- ▶ Schlauchabschnitte (ca. 20 cm breit) der zu prüfenden Klarsichtsterilisierverpackungen
- ▶ Lineal

Durchführung

- 1 Siegelgerät einschalten und warten, bis die Solltemperatur (T) erreicht ist.
- 2 Schlauchabschnitt in das Siegelgerät einführen und auf der Peelseite siegeln.
- 3 Versiegelten Schlauchabschnitt einem Sterilisationszyklus beilegen.
- 4 Siegelnähte langsam und sorgfältig entlang der Peelrichtung mit der Hand auseinanderziehen.
Optisch prüfen, ob sich die Siegelnaht durchgehend über die gesamte Breite und Länge erstreckt.
Abfaserungen vom Papier an den Siegelnähten dürfen nicht länger als 10 mm sein¹. Die Ergebnisse zusammen mit den Werten der Prozessparameter bei Testdurchführung dokumentieren.

Hinweis: Bei einem Durchlaufsiegelgerät wird die zu prüfende Siegelnaht durch den Rollenumfang (ca. 20 cm) und bei einem Balkensiegelgerät durch den Siegelbereich des Heizbalkens bestimmt.

¹ Anforderungen gemäß DIN EN 868-5, Anhang E